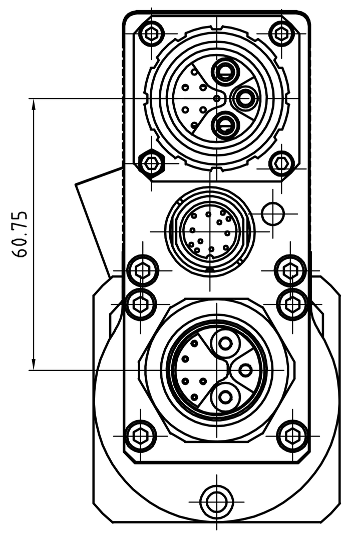
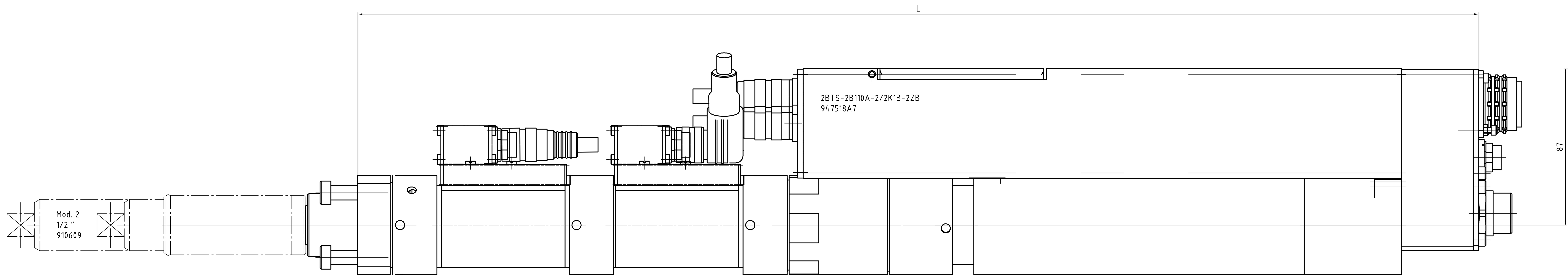
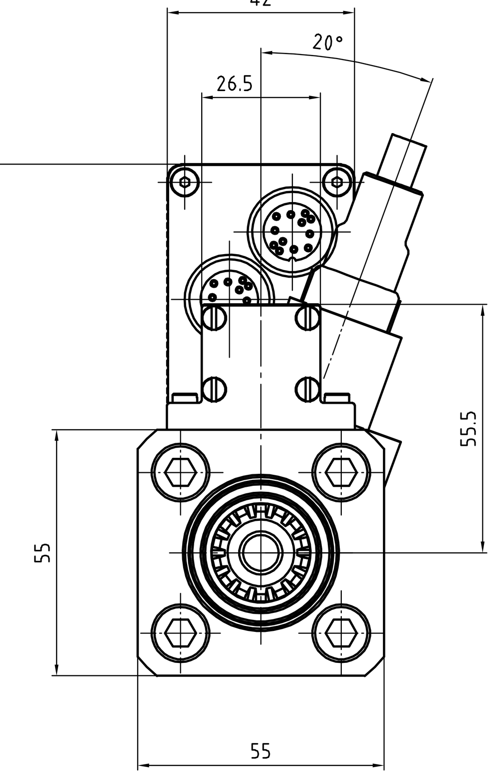
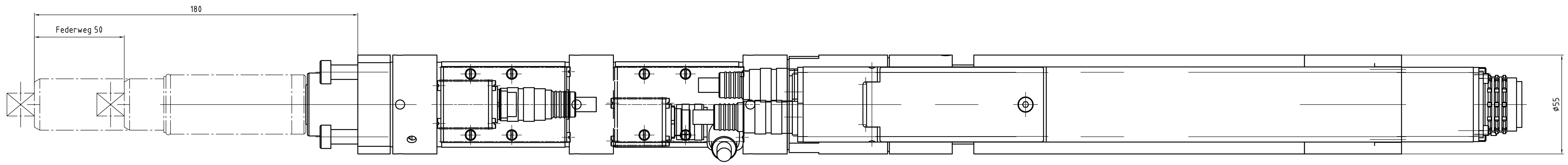
Ersatz für	Ersetzt durch

Änd.-Mitt. Nr.	Änd.-Index	Feld	Änderung	Datum	geändert	gepr.
	A		MAW UM 20° RECHTS GEDREHT	17.03.2014	BURMEISN	SCHEUR

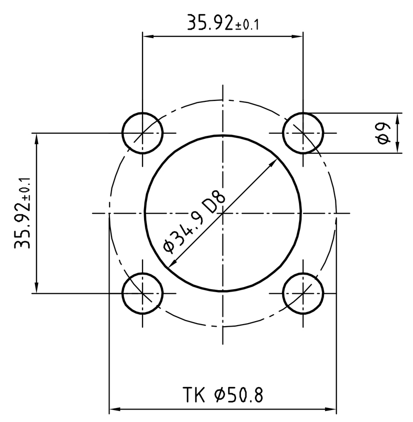


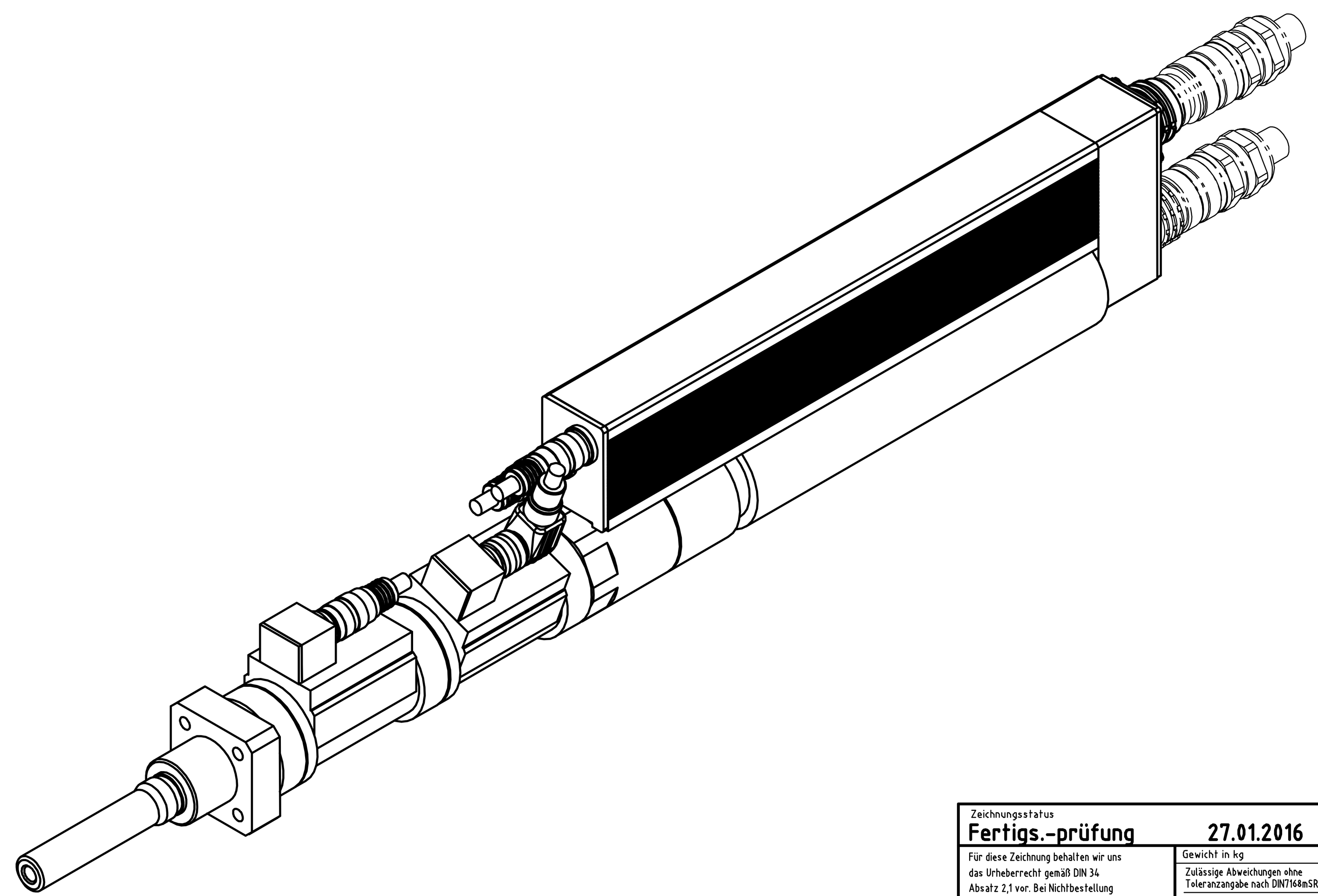






Abtrieb, Messaufnehmer und Getriebe
10°-weise zueinander drehbar.
Motor 90° drehbar.





Drehmoment (max.) [NM]	Drehmoment (min.) [NM]	Drehzahl (max.) [1/min]	Federweg [mm]	Vierkant [Zoll]	min. Achsabstand	L [mm]	Gewicht [kg]	Bauform	Bestellnummer Einbauschrauber	Bestellnummer Federnder Schlüsselkopf	Bestellnummer Federnder Schlüsselkopf inkl. Flanschgehäuse
110	25	890	50	1/2"	56	625	8,7	2BTS-2B110A-2/2K1B-2ZB	947518A7	910609	S308435

Zeichnungsstatus
Fertigs.-prüfung **27.01.2016**

Für diese Zeichnung behalten wir uns das Urheberrecht gemäß DIN 34 Absatz 2,1 vor. Bei Nichtbestellung ist die Zeichnung zurückzugeben

Gewicht in kg
Zulässige Abweichungen ohne Toleranzangabe nach DIN7168mSR
Maß-Prüfung nach AA_QW_54
Diese Maße oder Angaben werden bei Abnahme besonders geprüft

Oberflächenschutz brüniert/geölt chromatiert/bichromatiert | Farbe | RAL-Nr.
Alle Kanten gerundet /gefast | außen max. | innen max.

Oberfl. Rauheit nach WN 002	unbearb.	Rz≤63	Rz≤25	Rz≤10	Rz≤4	n.Zchng.

Apex Tool Group GmbH & Co. OHG
Industriestraße 1
D-73463 Westhausen, Germany

Werkstoff
Rohling-Nr.

Benennung
Einbauschrauber
2BTS-2B110A-2/2K1B-2ZB

			Maßstab	Zeichnungsnummer	Code	SAP Version	Verteiler
gez.	16.10.2007	SCHRAMR	1:1	947518A7	Artikelnummer	00	
gepr.	27.01.2016	A6B63					
N.gepr.							

Typ | Gruppe | eingebaut in | Nennmaß | Abmaße

EDV Nr. C:\SapWorkDir\AcadM\947518A7_DWK_001.DWG
Stückliste
Blatt 001 v. 001 Blatt